

VOORBEELD Werkvergunning haven Scheveningen

Dient ingevuld te worden door de (vessel)safety officer en de machinist van de wacht.

Should be completed by the (vessel) safety officer and engineer on duty.

A Heetwerkvergunning in de haven Scheveningen/ Hot work permit in port Scheveningen

Vergunningnummer/Permit number

Schip/Ship

Project/Reis nummer/Project/trip number

Datum/Date

Haven/Port

Aard van de vergunning/Kind of permit

Tijd/Time: Start

Stop

Heetwerk/Hot work

Koudwerk/Cold work

Dient ingevuld te worden door de (ship) safety officer en de machinist van de wacht.

Should be completed by the (ship) safety officer and engineer on duty.

B Werkzaamheden/Work activities

Locatie aan boord/Location on board

Omschrijving werkzaamheden/
Description of works

Indien van toepassing:

- SOP's
- LMRA
- LOTOTO
- RI&E
- V&G plan

Blusmiddelen (soort+aantal)/

Type and quantity of Fi-Fi equipment

Opties m.b.t. werkzaamheden PUR/

Options regarding hot work and PUR isolation

Gasvrij certificaat/Gasfree certificate

Werkwijze Working method

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Lassen/Welding | <input checked="" type="checkbox"/> Branden/Cropping | <input checked="" type="checkbox"/> Gutsen/Gauching |
| <input checked="" type="checkbox"/> Slijpen/Grinding | <input checked="" type="checkbox"/> (De)monteren/(Dis)assemble | <input checked="" type="checkbox"/> Snijden/Cutting |
| <input checked="" type="checkbox"/> Anders, nl/Others, being | | |

Option 1 Option 2 Option 3

Ja/Yes Nee/No N.v.t/NA

When performing hot work in the vicinity of PUR isolation one of the options has to be selected.

The corresponding fire prevention measures are mentioned on the back side of this permit.

Dient ingevuld te worden door de (ship) safety officer en de machinist van de wacht.

Should be completed by the (ship) safety officer and engineer on duty.

C Te nemen maatregelen/Measures to be taken

- Opruimen brandbare en gevaarlijke stoffen/Clean-up flammable and dangerous materials
- Leidingen drainen cq afblinden/Draining / blinding off pipelines
- Afdekken met branddekens/Cover with fire blankets
- Verlichting/Lighting
- Controle omliggend leidingwerk/Check surrounding pipesystems
- Aanvullende PBM's/Additional PPE
- Ventilatie/Ventilation
- Mangatwacht/Manhole watch
- Gas-/zuurstof slangen loskoppelen en terugtrekken/Disconnecting acetylene/oxygen hoses, retract from workspace
- Gevaar aangrenzende ruimtes/Danger of surroundings spaces
- Standby A.D.-pomp/(nood)brandbluspomp/Standby G.S. pump/(emergency) Fi-Fi pump
- Brandwacht/Fireguard Aantal/Quantity
- Blusmiddelen/Firefighting equipment

Soort en aantal blusmiddelen/*Kind of firefighting equipment and quantity*

Dient ingevuld te worden door de schipper, de Safety Officer, hoofdwerktuigkundige, brandwacht en de aannemer.

Should be completed by the skipper, Safety Officer, chief engineer, fireguard and the contractor.

D Goedkeuring/Approval

Schipper/Skipper

Naam & Firma/*Name & Company*

Branddetectie weer ingeschakeld?*/Fire detection switched on again?*

Ja/Yes Nee/No

Nacontroles uitgevoerd?*/Checks after hot work carried out?*

Ja/Yes Nee/No

Handtekening/*Signature*

Safety Officer/Safety Officer

Naam & Firma/*Name & Company*

Branddetectie weer ingeschakeld?*/Fire detection switched on again?*

Ja/Yes Nee/No

Nacontroles uitgevoerd?*/Checks after hot work carried out?*

Ja/Yes Nee/No

Handtekening/*Signature*

¹ Indien de hoofd werktuigkundige niet aanwezig/beschikbaar is dan dient zijn vervanger de vergunning te tekenen

¹ *When the chief engineer is not present/available his replacement has to sign the permit.*

Hoofdwerktuigkundige¹/Chief engineer¹

Naam & Firma/*Name & Company*

Branddetectie weer ingeschakeld?*/Fire detection switched on again?*

Ja/Yes Nee/No

Nacontroles uitgevoerd?*/Checks after hot work carried out?*

Ja/Yes Nee/No

Handtekening/*Signature*

Brandwacht/Fireguard

Naam & Firma/*Name & Company*

Nacontroles uitgevoerd?*/Checks after hot work carried out?*

Ja/Yes Nee/No

Handtekening/*Signature*

Uitvoerder/aannemer/Contractor

Naam & Firma/*Name & Company*

Handtekening/*Signature*

E Toelichting/Explanation

Aan boord van de schepen mogen geen heetwerkzaamheden worden verricht, tenzij voor de werkzaamheden een heetwerkvergunning is afgegeven, de in de vergunning genoemde maatregelen zijn genomen en er voorafgaand aan en tijdens de heetwerkzaamheden een brandwacht aanwezig is. Warm werk omvat activiteiten zoals gas- of elektrisch lassen, solderen, smeltend lijmen, voorverwarming van objecten vóór installatie, thermisch snijden, slijpen of schuren, handmatig werk met brandgevaar.

Aanvraag en afgifte heetwerkvergunning:

- Een aanvraag voor een heetwerkvergunning moet vóór 13.00 uur op de dag voor aanvang van de werkzaamheden bij de scheepsveiligheidsfunctionaris zijn ingediend. De heetwerkvergunning kan alleen worden afgegeven in de ochtend van de dag waarop de werkzaamheden zijn gepland en pas nadat de LMRA is afgerond.
- Een heetwerkvergunning moet na afloop van de werkzaamheden of aan het einde van elke werkdag worden ingeleverd bij de veiligheidsbeambte van het schip. Wanneer aan het einde van de werkdag de op de heetwerkvergunning vermelde werkzaamheden niet zijn voltooid en de volgende werkdag worden voortgezet, moet de vergunning desalniettemin aan het einde van elke werkdag worden ingeleverd bij de veiligheidsbeambte van het schip.
- Aanvang en eindigen van de werkzaamheden dienen gemeld te worden aan de Verkeerscentrale van het Havenbedrijf.

Voordat een heetwerkvergunning wordt opgesteld, gaat de Safety Officer van het schip naar de werf en beoordeelt of het mogelijk is de werkzaamheden veilig uit te voeren. Op basis hiervan wordt een heetwerkvergunning opgesteld en daarin worden de te nemen maatregelen vastgelegd.

Direct voor aanvang van de werkzaamheden voert de brandwacht op basis van de heetwerkvergunning zelf een last minute risicoanalyse (LMRA) uit op de werklocatie om te beoordelen of de werklocatie nog voldoet aan de in de heetwerkvergunning gestelde eisen en/of het werk kan veilig worden uitgevoerd.

De brandwacht(en) blijven gedurende de werken op de heetwerklocatie en verwittigen met een draagbare radio de Safety Officer van het schip wanneer de werkzaamheden beginnen en eindigen.

Heetwerkvergunningen zijn slechts 24-uur geldig. Bij werkzaamheden die langer dan 24-uur duren is de verplicht de tewerkstellingsvergunning elke dag voor aanvang van de werkzaamheden te vernieuwen, na herbeoordeling van de (nieuwe) omstandigheden en eventueel nieuwe risico's. Indien de werkzaamheden niet binnen 24-uur kunnen worden afgerond, dient de aanvrager dit vooraf af te stemmen met de veiligheidscoördinatoren van het Havenbedrijf. De vergunning wordt dan, op basis van de uit te voeren werkzaamheden, dagelijks opnieuw afgegeven nadat de brandwacht opnieuw een last minute risico-inventarisatie (LMRA) heeft uitgevoerd.

Na voltooiing van het heetwerk:

- de werkplek moet worden geïnspecteerd op smeulende en/of brandende delen;
- een brandwacht blijft minimaal één uur op de heetwerklocatie aanwezig na voltooiing van heetwerk.

Heet werk in de buurt van PUR-isolatie

In nauwe samenwerking tussen de schipper, Safety Officer van het schip, de superintendent en de aannemer moet een van de onderstaande opties op de heetwerkvergunning worden aangegeven, en voor elke individuele optie moeten alle maatregelen uit de heetwerkvergunning worden nageleefd.

Optie 1: De standaardmaatregelen bij het uitvoeren van heetwerk in de buurt van PUR-isolatie is dat al het isolatiemateriaal rond het heetwerk voldoende moet worden bijgesneden en dat het blootgestelde oppervlak moet worden bekleed met cement en bedekt met blusdekens.

Optie 2: Bij heetwerk in de buurt van volledig, door (zee)water verzadigde PUR-isolatie, wordt geen PUR-isolatie verwijderd. Deze optie kan alleen worden toegepast bij het repareren van scheuren en/of lassen van dubbele platen.

Optie 3: Bij heetwerk in de buurt van droge PUR-isolatie wordt in sommige gevallen gebruik gemaakt van een inert gas om verwijdering van PUR-isolatie te voorkomen. Vanwege de complexiteit van deze werkzaamheden, worden deze niet in de haven van Scheveningen toegestaan en dienen in een scheepswerf te worden gedaan.

Wanneer bovenstaande opties niet kunnen worden nageleefd, worden alternatieve maatregelen vooraf besproken en overeengekomen met de HSE-manager, de Safety Officer, de aannemer en de veiligheidscoördinator van het Havenbedrijf. Na overeenstemming zullen dergelijke alternatieve preventieve maatregelen als addendum aan dit brandpreventieprotocol worden toegevoegd.

No hot work may be carried out on board the vessels, unless a hot work permit has been issued for the work, the measures specified in the permit have been taken, and a fireguard is present prior to and while hot work is undertaken. Hot work includes activities such as gas or electric welding, soldering, hot melt gluing, pre-heating objects before installation, thermal cutting, grinding or abrasive cutting, manual work involving fire hazards.

Application for and issuing of hot work permit:

- *An application for a hot work permit must be submitted to the vessel safety officer before 13.00 on the day before the work is scheduled to start. The hot work permit can only be issued in the morning of the day on which the works are scheduled to take place and only after the LMRA has been completed.*
- *A hot work permit must be handed back to the vessel's safety officer after the work has been completed or at the end of each working day. When at the end of the working day the job as specified on the hot work permit is not finished and continues on the next working day the permit must nevertheless be handed back to the vessel's safety officer at the end of each working day.*
- *The start and end of the work must be reported to the Traffic Center of the Port Authority*

Before a hot work permit is drawn up, the vessel's safety officer will visit the worksite and assesses whether it will be possible to carry out the work safely. Based on this a hot work permit will be drawn up and the measures which are to be adopted will be recorded in it.

Immediately before the work commences, the fireguard will conduct a last-minute risk assessment (LMRA) on the worksite itself based on the hot work permit in order to assess whether the worksite still satisfies the requirements stipulated in the hot work permit and/or whether the work can be carried out safely.

The fireguard or fireguards will remain at the hot work site for the duration of the works and will use a portable radio to notify the vessel's safety officer when the work commences and ends.

Hot work permits are only valid for 24 hours. For work that lasts longer than 24 hours, the skipper and/or relevant Safety Officer is obliged to renew the work permit every day before the start of the work, after reassessment of the (new) circumstances and any new risks. If the work cannot be completed within 24 hours, the applicant must coordinate this in advance with the safety

coordinators of the Port Authority. The permit is then re-issued daily after the fire watch has again carried out a last-minute risk assessment (LMRA).

Following completion of the hot work:

- the workplace must be inspected for smouldering and/or burning parts; and
- a fire watch will stay at the hot work location for at least one hour after completion of hot work.

Hot work in the vicinity of PUR insulation

In close cooperation between the vessel's safety officer, superintendent and the contractor one of the below mentioned options have to be indicated on the hot work permit, and for each individual option all measures as per the hot work permit must be adhered to.

Option 1: The standard measures when carrying out hot work in the vicinity of PUR insulation is that any insulation material around the hot work must be adequately cropped and its exposed surface must be lined with cement and covered with fire blankets.

Option 2: When hot work is carried out within the vicinity of fully, by (sea-)water, saturated PUR insulation, there will be no PUR insulation removed. This option can only be applied when repairing cracks and/or welding of doubling plates.

Option 3: Hot work near dry PUR insulation in some cases uses an inert gas to prevent removal of PUR insulation. Due to the complexity of this work, it is not allowed in the port of Scheveningen and must be done in a shipyard.

When the above options cannot be adhered to, alternative measures will be discussed and agreed upfront with the HSE manager, vessel safety officer, the contractor and the safety coordinator of the Port Authority. Once agreed, any such alternative preventive measures will be added as an addendum to this fire prevention protocol.